BT 1800

TABLE ÉLÉVATRICE MOBILE

POUR LE SERVICE EV

UN LEVAGE ROBUSTE AVEC MOBILITÉ ET SÉCURITÉ.

La gestion de la batterie est un élément essentiel de l'entretien des véhicules électriques, c'est pourquoi une table élévatrice pour batterie est indispensable dans les ateliers dotés d'aires de service pour véhicules électriques. La batterie étant le composant le plus important et le plus coûteux du véhicule, son entretien nécessite une table élévatrice robuste qui garantira un service sûr.

Conçu pour une gestion sûre et robuste de la batterie des véhicules électriques, le BT 1800 est une table élévatrice à double ciseaux pratique et portable, idéale pour l'entretien des véhicules électriques et le remplacement du bloc-batterie.





La table élévatrice mobile hydraulique BT 1800 est conçue pour manipuler les batteries des véhicules électriques, ainsi que le moteur, la boîte de vitesses, l'essieu moteur, le réservoir de carburant, la suspension et les composants du châssis des véhicules traditionnels.

FONCTIONNEMENT SUR BATTERIE
DOUBLE CISEAU HYDRAULIQUE
CAPACITÉ FLEXIBLE





PORTABLE

Une grande poignée de transpalette et des roues facilitent le déplacement de l'élévateur, et les roues arrière de 200mm sont équipées de protections métalliques conçues pour résister à une force allant jusqu'à 2.400 kg.

L'alimentation rechargeable en courant continu de 12 volts offre une flexibilité totale dans l'atelier, car aucun câble d'alimentation n'est nécessaire.

Le niveau de la batterie est clairement indiqué sur le panneau de commande, avec un interrupteur marche/arrêt et une prise d'alimentation pour charger la batterie via une alimentation standard 90-264 VAC, 50/60 Hz.

CONCEPTION ROBUSTE

Le double ciseau en acier, solide et robuste, offre plus de stabilité qu'une structure à ciseau unique, doté d'un puissant vérin hydraulique offrant une capacité de levage de 1.800 kg et une hauteur de levage de 2.000mm.

La table de travail coulissante s'étend de 1.741 mm à 2.066 mm, se déplaçant librement avec un réglage bidirectionnel de l'inclinaison jusqu'à 45mm, ce qui permet de compenser avec précision les inégalités du sol et d'assurer un processus de montage/démontage correct de la batterie du véhicule électrique.

POSITIONNEMENT DE PRÉCISION

Le mécanisme de réglage de l'inclinaison est équipé de rondelles à roulement à billes et d'une poignée pour faciliter le déplacement, même avec du poids. Des attaches rapides intégrées bloquent la plate-forme en place pour limiter les mouvements une fois la position fixée.

La poignée supplémentaire permet à une deuxième personne de positionner facilement la table élévatrice de batterie sous le véhicule.

La poignée est insérée dans un manchon et fixée à l'aide d'une goupille, ce qui permet de l'enlever facilement lorsqu'elle n'est pas nécessaire.

SPÉCIFICATIONSTECHNIQUES

Capacité de levage	1.800 kg
Hauteur max table déployée	2.000mm
Hauteur table repliée	870mm
Réglage de la hauteur de la plate-forme	45mm
Réglage de l'angle de la plate-forme	3°-6°
Longueur de la plate-forme (max)	2.066mm
Largeur de la plate-forme	800mm

Hauteur de la base	325mm
Diamètre de roue	200mm
Longueur totale	2.956mm
Alimentation électrique	12V DC*
Tension de charge	90-264V 1Ph 50/60 Hz
Moteur	1,5kW
Temps de montée	55s

ACCESSOIRES STANDARDS

Télécommande		
Emboîtements de pieds empilables 44mm (x4)		
*Batterie 12 volts non incluse		

